

契約変更に係る公表事項

件名	日野市役所本庁舎給排水衛生設備改修工事	
概要	<ul style="list-style-type: none"> ・屋上に設置する2基の高架水槽の架台の作成・設置 ・屋上既設加圧ポンプの警報用配線の追加 	
履行終了日	変更前	令和3年12月20日
	変更後	変更なし
契約金額 (税込)	変更前	54,230,000 円
	変更後	62,488,800 円
	増減	8,252,800 円
変更理由	<p>受注者からの確認請求に基づく調査の結果、屋上に設置する高架水槽2台の基礎について現況と設計に差異があることが判明したため。また同時に当初設計で見込んでいなかった屋上既設加圧ポンプの警報用配線についても必要であると判断したため。</p>	