

契約変更に係る公表事項

件名	日野市立日野第八小学校校庭散水設備工事	
概要	1. 塩素滅菌処理を施した雑用水を散水系統専用に変更 2. 既設中水系統用給水ポンプユニットの老朽化に伴う更新	
履行終了日	変更前	令和元年10月30日
	変更後	令和元年12月20日
契約金額 (税込)	変更前	27,247,000 円
	変更後	32,335,600 円
	増減	5,088,600 円
変更理由	受注者からの確認請求に基づく調査の結果、塩素滅菌処理を施した雑用水を散水系統専用に変更し、また、既設中水系統用給水ポンプの老朽化に伴う更新対応が必要となったため。	