

## 企 業 の 魅 力 P R レ ポ ー ト

### 1. 企業概要

会 社 名	株式会社八木製作所			代表者名	八木 博之		
				窓口担当	八木 博之		
事業内容	精密部品加工及び治具設計・製作・組立			U R L	<a href="https://www.yagiseisakujo.co.jp">https://www.yagiseisakujo.co.jp</a>		
主要製品	事務機器、光学機器、医療機器、測定機器、遠心分離機用部品、射出成型機用部品 等						
住 所	〒191-0053 東京都日野市豊田 4-36-16						
電話／FAX 番号	042-583-3682／042-583-3664			E-mail	support@yagiseisakujo.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 38 年 4 月	売上(百万円)	非公開	従業員数	42

### 2. PR事項

#### 『 困った時も八木製作所 “ポンチ絵から追加工まで対応” 』

#### 1. 概要

八木製作所は、多品種少量(試作)から量産までの精密機械加工及び治具製作を、今日まで一筋に行ってきました。切削加工ができる一連の加工機を所有し(フライス、旋盤、MC、NC旋盤、ワイヤーカット、放電、研削等)、表面処理、熱処理までの部品を短納期対応しています。

#### 特徴1.大物精密切削加工

- 遠心分離機用部品製造
- ・ギアボックスの製造及び修理を請け負う  
φ700×L500(SUS系、鉄系、焼結金属系)
- ・上記以外に加工範囲はφ300×2000 加工可能
- 射出成型機用部品製造
- ・メインシャフトの製造を請け負うφ200×L700(SK材)
- 板物加工範囲
- ・1000×1000

#### 特徴2.精密切削加工

- 短納期対応(1個から対応)
- ・軸部品(複写機部品)φ20以下までなら即日対応
- その他、板材、丸材にも適時対応
- 追加工対応(1個から対応)
- ・丸材の内外径を調整(軸物、ベアリング等現物合わせ)
- ・支給品での加工(ミスマ製品、量産部品等)
- ・測定しながら研削(開発者とその場で現物合わせ)
- ・表面処理、熱処理後の切削加工

#### 特徴3.設計から組立

- ・治具の設計 製作 組立
- ・ポンチ絵からの製作(2D・3D 図面を作成し加工)
- ・クリーンブース 3m×3m(クラス 10,000)



### 2. 希望する連携内容(マッチングを希望する内容)、お客様への提案等

- ◆メーカーを始め、大学・研究機関の機械加工を必要とされる所

### 3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ISO9001・ISO14001 認証取得
- 産官学金連携 おもてなしロボットの外装品作成
- 東京都中小企業振興公社から「東京のキラリ企業 200 社」に選ばれる
- セキュリティ対策自己宣言二つ星宣言
- ロボットの外装及びプログラミング教材部品作成
- 八王子工場(大和田町 3-4-17)・八王子第二工場(大和田町 1-21-12)・八王子第三工場(川町 35-1)