

# 企 業 の 魅 力 P R レ ポ ー ト

## 1. 企業概要

会 社 名	カドミ光学工業 株式会社		代表者名	竹内 広之			
			窓口担当	大野 崇智			
事業内容	光学機器向け光学部品の製造・販売		U R L	<a href="http://www.kadomikk.com">http://www.kadomikk.com</a>			
主要製品	フローセル、フライアイレンズ、偏光素子、特注仕様の精密光学ガラス部品						
住 所	〒191-0024 東京都日野市万願寺 2-25-7						
電話/FAX 番号	042-587-7707/042-587-8747		E-mail	info@kadomikk.com			
資本金(百万円)	10	設立年月	平成 11 年 2 月	売上(百万円)	890	従業員数	48

## 2. PR事項

### 『 精密光学ガラス部品の試作・特注品ならお任せ下さい! 』

- 精密光学ガラス加工技術に特化し、一貫生産化することにより、高品質・短納期・低価格を実現
- 現場技術者の創意工夫と営業のきめ細かな対応でお客様に満足いただける逸品をご提供

#### ■ 研削・研磨加工技術

- ・表面にキズの無い高品質精密研磨のノウハウを蓄積
- ・また、ガラス成形品のチッピングの大きさを数 $\mu\text{m}$ 以下に抑えた、シャープなエッジを実現(①)

#### ■ 接合加工技術

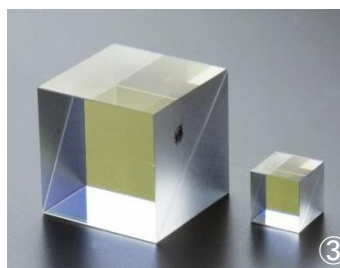
- ◆ 光学接着(オプティカルコンタクト方式)(①、②、③)
- ・接着剤を使用していないため、高出力レーザーや遠紫外線に強く、真空環境特性や耐薬品性も良好
- ◆ UV 接着(紫外線硬化型接着剤方式)(④)
- ・仕様に応じて UV 接着剤の最適な種類を選定
- ・耐熱仕様や金枠等の異種材料との接着等にも対応
- ◆ フリット接着(低融点ガラス融着方式)(⑤)
- ・高温加熱で低融点ガラスを融かして、接合したいガラス部品同士を強固に一体化。耐熱性に優れる

#### ■ MC 加工技術

- ・微細穴あけ加工は、最小径 $\phi 30\mu\text{m}$ まで可能
- ・超音波スピンドルによるアスペクト比 1:10 の実現 (⑥)

#### ■ 検査技術

- ・Zygo 干渉計や三次元プロファイア等の超精密検査装置やオリジナルに開発した検査機器で高品質を保証



## 3. 特記事項 (期待される応用分野等)

### ● デザイン分野

2014 年より手仕事と先端技術の組合せで一般消費者向け商品の開発に取り組んできた。「新しい祈りの道具」を製作するプロジェクトは、これまでのビジネスでは経験のないジャンルでの評価を得つつ、今もなおラインナップを拡充している。また、ふるさと納税サイト「さとふる」にて日野市の返礼品となっており、地域貢献にも取り組んでいる。

